

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации  
Федеральное государственное бюджетное образовательное  
учреждение высшего образования  
«РЯЗАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РАДИОТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ  
ИМЕНИ В.Ф. УТКИНА»  
Рязанский станкостроительный колледж РГРТУ

ФОНД  
ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ  
ПО УЧЕБНОЙ ПРАКТИКЕ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ  
профессионального модуля

ПМ. 06 ОСВОЕНИЕ ПРОФЕССИИ 19149 ТОКАРЬ

для специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего  
производства

Квалификация выпускника Техник-технолог

Рязань 2024

Рассмотрено и рекомендовано к утверждению на заседании цикловой комиссии технологии машиностроения и металлообрабатывающего производства.

Протокол №12 от 07.05.2024

Председатель комиссии Клейменова Н. В.

Разработчики: Ваулин М. П., руководитель УПП и СТ РССК «РГРТУ»  
Степанов А. Б., преподаватель РССК «РГРТУ»

## СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
1 ПАСПОРТ ФОНДА ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ПО ПО ПРАКТИКЕ	4
2 ОЦЕНКА ПО УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ	6
3 ТРЕБОВАНИЯ К ПРЕДОСТАВЛЕНИЮ МАТЕРИАЛОВ О РЕЗУЛЬТАТАХ ПРОХОЖДЕНИЯ ПРАКТИКИ	7

# 1 ПАСПОРТ ФОНДА ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ПО ПРАКТИКЕ

## 1.1 Область применения

Фонды оценочных средств предназначены для контроля и оценки результатов прохождения учебной и производственной практики по ПМ (ПМ. 06 Освоение профессии 19149 Токарь), профессиональной образовательной программы по специальности СПО 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства.

## 1.2 Объекты оценивания – результаты освоения ПМ

В результате промежуточной аттестации по учебной практике осуществляется комплексная оценка практического опыта и умений.

ФОС позволяет оценить приобретенные на практике

### **практический опыт:**

- производить токарную обработку заготовок на универсальных станках.

### **умения (только для учебной практики):**

- чтения рабочих чертежей деталей;
- производить слесарную обработку заготовок;
- рационально организовывать рабочее место;
- выбирать средства измерения и производить контроль обработанных деталей;
- соблюдать правила и инструкции безопасных условий труда.

В результате промежуточной аттестации по производственной практике осуществляется оценка овладения профессиональными и общими компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
ПК 6.1	Проверять техническое состояние универсального токарно-винторезного станка или токарного станка с программным управлением, выбирать стандартную технологическую оснастку, подготавливать станок к работе, для станка с программным управлением – составлять управляющую программу.
ПК 6.2	Выполнять токарную обработку заготовок на универсальном токарно-винторезном станке с применением стандартного режущего инструмента и универсальных приспособлений.
ПК 6.3	Выполнять слесарную обработку заготовок деталей простых машиностроительных изделий.
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.
ОК 02	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие
ОК 04	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста.
ОК 06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать

	осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, применять стандарты антикоррупционного поведения.
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.
ОК 08	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержание необходимого уровня физической подготовленности.
ОК 09	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 10	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.
ОК 11	Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.

## **2 ОЦЕНКА ПО УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ**

### **2.1 Формы контроля и оценки результатов прохождения практики**

В соответствии с учебным планом, рабочей программой ПМ. 06 Освоение профессии 19149 Токарь и рабочей программой учебной и производственной практики формой промежуточной аттестации является дифференцированный зачет.

Обучающийся допускается к сдаче дифференцированного зачета при условии выполнения всех видов работ на практике, предусмотренных рабочей программой и календарно-тематическим планом, своевременным предоставлением следующих документов:

- положительного аттестационного листа по практике;
- положительной характеристики организации прохождения практики на обучающегося по освоению общих компетенций в период прохождения практики;
- дневника практики;
- отчета о практике в соответствии с заданием на практику.

Дифференцированный зачет проходит в форме ответов на контрольные вопросы, защиты отчета по практике.

### **2.2 Контрольные вопросы по прохождению учебной и производственной практики**

Контрольные вопросы необходимы для систематизации и закрепления собранного материала на практике. Грамотные ответы на контрольные вопросы подтверждают освоение обучающимся ПК и ОК и приобретение практического опыта по ПМ. 06 Освоение профессии 19149 Токарь.

Перечень контрольных вопросов:

1. Опишите станочное оборудование учебно - производственных мастерских колледжа.
2. Опишите станочную оснастку, применяемую для изготовления учебных деталей.
3. Опишите технологический процесс изготовления учебных деталей в учебно - производственных мастерских колледжа.
4. Опишите технологический процесс производства продукции в механическом или ином цеху.
5. Опишите станочное оборудование механического или иного цеха используемое в изготовлении продукции.
6. Опишите станочную оснастку, применяемую для изготовления продукции данного цеха.

### **2.3 Система оценивания качества прохождения практики при промежуточной аттестации**

Оценка по учебной или производственной практике выставляется с учетом данных журнала консультаций, дневника практики, аттестационного листа с указанием видов работ, выполненных обучающимся во время практики, характеристики профессиональной деятельности обучающегося на практике.

Оценка качества прохождения практики происходит по следующим показателям:

- соответствие содержания отчета по практике заданию на практику;
- оформление отчета по практике;
- наличие презентационного материала, в полной степени иллюстрирующего отчет по практике (если требуется);
- оформления дневника практики (вместе с приложениями);
- оценка в аттестационном листе освоения профессиональных компетенций при выполнении работ на практике;
- запись в характеристике об освоении общих компетенций при выполнении работ на практике;
- количество и полнота правильных устных ответов на контрольные вопросы во время промежуточной аттестации.

Оценка за дифференцированный зачет (зачет) по практике определяется как средний балл за представленные материалы с практики и ответы на контрольные вопросы. Оценка выставляется по 5-ти балльной шкале

### **3 ТРЕБОВАНИЯ К ПРЕДОСТАВЛЕНИЮ МАТЕРИАЛОВ О РЕЗУЛЬТАТАХ ПРОХОЖДЕНИЯ ПРАКТИКИ**

Структурными элементами отчета о прохождении практики являются:

- 1 Задание по практике
- 2 Характеристика
- 3 Аттестационный лист
- 4 Отчет
- 5 Дневник

СОГЛАСОВАНО

Председатель цикловой комиссии

\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_/

«\_\_» \_\_\_\_\_ 2020 г.

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель учебно-производственной практики и службы трудоустройства

\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_/

«\_\_» \_\_\_\_\_ 2020 г.

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора по работе с персоналом

\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_/

«\_\_» \_\_\_\_\_ 2020 г.

М.П.

**ЗАДАНИЕ  
ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ  
(ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)**

Студент: **Архипов Пётр Афанасьевич**

Специальность: 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

Курс **4**, группа **ТМ-41**

Модуль: ПМ. 06 Освоение профессии 19149 Токарь

Период прохождения практики: с **23 ноября 2020 г.** по **19 декабря 2020 г.**

Место прохождения практики: **Государственный Рязанский приборный завод (АО "ГРПЗ")**  
**, 390000, г. Рязань, ул. Семинарская, д.32**

Виды работ (из программы практики, модуля)	Содержание задания по виду работ
1. Проверка технического состояния токарного станка.	1. Подготовить токарный станок к работе: – проверить исправность заземления, работу системы охлаждения, освещения, наличие ограждений станка, исправности органов управления. 2. Проверить работу основных узлов станка на холостом ходу.
2. Выбор технологической оснастки для механической обработки.	1. Подготовить технологическую оснастку для выполнения токарных работ. – выбрать станочные приспособления; – выбрать режущий инструмент для обработки заданных деталей; – выбрать вспомогательный инструмент; – выбрать средства измерения для контроля обработанных деталей.
3. Настройка токарного станка на выполнение работ.	1. Произвести монтаж станочных приспособлений на токарный станок. 2. Произвести заточку режущих инструментов и установить их на станок. 3. Произвести наладку токарного станка на обработку заготовок.
4. Выполнение токарных работ: -обработка наружных и внутренних цилиндрических поверхностей; -подрезание торцов, вытачивание наружных канавок и отрезка заготовок; -обработка отверстий осевыми инструментами и расточными резцами; -обработка наружных и внутренних	1. Анализ рабочих чертежей деталей. 2. Произвести обработку наружных и внутренних цилиндрических поверхностей заготовки с точностью 12...14 квалитета. 3. Выбрать средства измерения и произвести контроль обработанных деталей. 4. Произвести обработку заготовки с подрезанием торцов, вытачиванием наружных канавок и отрезкой заготовок. 5. Обработать отверстие в заготовке сверлом, зенкером и развёрткой.



конических поверхностей; -нарезание наружной и внутренней резьбы плашками и метчиками; -обработка фасонных поверхностей; -контроль обработанных деталей.	Выбрать средства измерения и произвести контроль обработанной детали. 6. Произвести обработку заготовки с наружными и внутренними коническими поверхностями. Произвести контроль обработанной детали. 7. Обработать винт и гайку с метрической резьбой. Произвести контроль нарезанной резьбы. 8. Произвести обработку заготовки с фасонными поверхностями фасонными резцами и сочетанием двух подач. Произвести контроль фасонных поверхностей шаблонами.
5. Выполнение слесарной обработки заготовок деталей простых машиностроительных изделий.	(Оформляется как портфолио) 1. Разметка; 2. Рубка металла; 3. Правка и рихтовка металла; 4. Гибка металла; 5. Резание металла; 6. Сверление; 7. Клепка; 8. Шабрение; 9. Опиливание, распиливание и припасовка; 10. Притирка и доводка; 11. Паяние, лужение и склеивание.

### КОМПЛЕКТ ДОКУМЕНТОВ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ПРАКТИКИ

1. Титульный лист
2. Задание по практике
3. Характеристика студента
4. Аттестационный лист
5. Содержание отчета студента
6. Дневник студента

Руководитель практики от образовательной организации: Степанов Александр Борисович

Дата выдачи задания: **27 февраля 2020 г.**

Дата сдачи отчета: **22 марта 2020г.**

Студент \_\_\_\_\_ **П.А. Архипов**  
*подпись*

СОГЛАСОВАНО

Председатель цикловой комиссии

\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_  
«\_\_» \_\_\_\_\_ 2020 г.

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель учебно-производственной практики и службы трудоустройства

\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_  
«\_\_» \_\_\_\_\_ 2020 г.

**ЗАДАНИЕ  
ПО УЧЕБНОЙ ПРАКТИКЕ**

Студент: **Архипов Пётр Афанасьевич**

Специальность: 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

Курс **3**, группа **ТМ-31**

Модуль: ПМ. 06 Освоение профессии 19149 Токарь

Период прохождения с **23 ноября 2020 г.** по **19 декабря 2020 г.**

Место прохождения практики: **Рязанский станкостроительный колледж РГРТУ**

Виды работ (из программы практики, модуля)	Содержание задания по виду работ
1. Проверка технического состояния токарного станка.	1. Подготовить токарный станок к работе: – проверить исправность заземления, работу системы охлаждения, освещения, наличие ограждений станка, исправности органов управления. 2. Проверить работу основных узлов станка на холостом ходу.
2. Выбор технологической оснастки для механической обработки.	1. Подготовить технологическую оснастку для выполнения токарных работ. – выбрать станочные приспособления; – выбрать режущий инструмент для обработки заданных деталей; – выбрать вспомогательный инструмент; – выбрать средства измерения для контроля обработанных деталей.
3. Настройка токарного станка на выполнение работ.	1. Произвести монтаж станочных приспособлений на токарный станок. 2. Произвести заточку режущих инструментов и установить их на станок. 3. Произвести наладку токарного станка на обработку заготовок.
4. Выполнение слесарных работ:	1. Произвести разметку различных не сложных заготовок; 2. Осуществить рубку листового металла; 3. Осуществить правку и рихтовку листового материала; 4. Произвести гибку листового металла; 5. Произвести резку металла; 6. Произвести опилование, распиливание и припасовку заготовок; 7. Осуществить сверление заготовок; 8. Произвести клепку заготовок; 9. Произвести шабрение; 10. Осуществить притирку и доводку деталей; 11. Осуществить паяние, лужение и склеивание различных заготовок.
5. Выполнение токарных работ: -обработка наружных и внутренних цилиндрических поверхностей; -подрезание торцов, вытачивание наружных канавок и отрезка заготовок; -обработка отверстий осевыми инструментами и расточными резцами;	1. Анализ рабочих чертежей деталей. 2. Произвести обработку наружных и внутренних цилиндрических поверхностей заготовки с точностью 12...14 квалитета. 3. Выбрать средства измерения и произвести контроль обработанных деталей. 4. Произвести обработку заготовки с подрезанием торцов, вытачиванием наружных канавок и отрезкой заготовок. 5. Обработать отверстие в заготовке сверлом, зенкером и

-обработка наружных и внутренних конических поверхностей; -нарезание наружной и внутренней резьбы плашками и метчиками; -обработка фасонных поверхностей; -контроль обработанных деталей.	развёрткой. Выбрать средства измерения и произвести контроль обработанной детали. 6. Произвести обработку заготовки с наружными и внутренними коническими поверхностями. Произвести контроль обработанной детали. 7. Обработать винт и гайку с метрической резьбой. Произвести контроль нарезанной резьбы. 8. Произвести обработку заготовки с фасонными поверхностями фасонными резцами и сочетанием двух подач. Произвести контроль фасонных поверхностей шаблонами.
--	---

### КОМПЛЕКТ ДОКУМЕНТОВ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ПРАКТИКИ

- 1 Титульный лист
- 2 Задание по практике
- 3 Характеристика студента
- 4 Аттестационный лист
- 5 Содержание отчета студента
- 6 Дневник студента

Руководитель практики от образовательной организации: **Степанов Александр Борисович**

Дата выдачи задания: **23 ноября 2020 г.**

Дата сдачи отчета: **22 декабря 2020 г.**

Обучающийся \_\_\_\_\_ **П.А. Архипов**  
*подпись*

ХАРАКТЕРИСТИКА  
НА СТУДЕНТА РССК «РГРТУ»

Студент: **Петров Петр Петрович**

Группа: **ТМ-41**

Специальность: 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства,  
**проходивший (ая)** производственную практику (по профилю специальности)  
**с 23 ноября 2020 г. по 19 декабря 2020 г.**

Место прохождения практики: **Государственный Рязанский приборный завод (АО "ГРПЗ")**

Модуль: ПМ. 06 Освоение профессии 19149 Токарь

**За время прохождения практики зарекомендовал(а) себя**

(производственная дисциплина, прилежание, внешний вид, проявление интереса к специальности, регулярность ведения дневника, индивидуальные особенности морально-волевые качества, честность, инициатива, уравновешенность, выдержка и др)

**Освоил(а) профессиональные компетенции:**

**Освоил (а) общие компетенции<sup>1</sup>:**

ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.

ОК 02. Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности

ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие

ОК 04. Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста.

ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе общечеловеческих ценностей.

ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.

ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.

ОК 09. Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 10. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языке.

ОК 11. Планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.

**Выводы, рекомендации:**

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

<sup>1</sup> Если не освоил ОК, указать, какие

Руководитель практики от организации \_\_\_\_\_

должность

подпись

Расшифровка подписи

м.п. организации

Рязанский станкостроительный колледж РГРТУ

**АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ  
ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ  
(ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)**

Студент: **Петров Петр Петрович**

обучающийся на 4 курсе по специальности:

15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

**прошел (ла)** производственную практику по профессиональному модулю:

ПМ. 06 Освоение профессии 19149 Токарь

в объеме: 144 часов с **23 ноября 2020 г. по 19 декабря 2020 г.**

Место прохождения практики: **Государственный Рязанский приборный завод (АО "ГРПЗ")**

**Виды и качество работ**

Коды и наименования, формируемых ПК	Виды работ, выполненных обучающимся во время практики	Оценка*
ПК 6.1 Осуществлять проверку технического состояния универсального токарно-винторезного станка, выбор стандартной технологической оснастки, подготовку станка к работе.	1. Проверка исправности заземления, работы системы охлаждения, освещения, наличие ограждений станка. 2. Проверка работы основных узлов станка на холостом ходу. 3. Выбор, монтаж и демонтаж станочных приспособлений на станке. 4. Заточка и доводка токарных резцов. Установка резцов на станок.	_____ _____ _____ _____
ПК 6.2 Выполнять токарную обработку заготовок на универсальном токарно-винторезном станке с применением стандартного режущего инструмента и универсальных приспособлений.	1. Обтачивание наружных цилиндрических поверхностей 2. Подрезание торцов, вытачивание наружных канавок и отрезка заготовок. 3. Обработка отверстий осевыми инструментами и расточными резцами. 4. Обработка наружных и внутренних конических поверхностей. 5. Нарезание наружной и внутренней резьбы плашками и метчиками. 6. Обработка фасонных поверхностей. 7. Обработка валов и зубчатых колес на токарном станке.	_____ _____ _____ _____ _____ _____ _____
ПК 6.3 Выполнять слесарную обработку заготовок деталей простых машиностроительных изделий.	(Оформляется как портфолио) 1. Разметка; 2. Рубка металла; 3. Правка и рихтовка металла; 4. Гибка металла; 5. Резание металла;	_____ _____ _____ _____ _____

\* оценка выполненных работ оформляется: освоена или не освоена руководителем от организации

	6. Сверление; 7. Клепка; 8. Шабрение; 9. Опиливание, распиливание и припасовка; 10. Притирка и доводка; 11. Паяние, лужение и склеивание.	_____ _____ _____ _____ _____
--	--	---

Итоговая оценка по практике\*\* \_\_\_\_\_

Руководитель практики от организации \_\_\_\_\_

должность

\_\_\_\_\_

*подпись*

*м.п. организации*

\_\_\_\_\_

*Расшифровка подписи*

«\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2020 г.

\_\_\_\_\_

*\*\*итоговая оценка по практике оформляется: отлично, хорошо, удовлетворительно, неудовлетворительно руководителем от организации, где проходила практика*

Рязанский станкостроительный колледж РГРТУ

АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ ПО УЧЕБНОЙ ПРАКТИКЕ

Студент: **Петров Петр Петрович**

**обучающийся на 3** курсе по специальности: 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

**прошел (ла)** учебную практику по профессиональному модулю ПМ. 06 Освоение профессии 19149 Токарь

в объеме: 378 часов с **23 ноября 2020 г. по 19 декабря 2020 г.**

Место прохождения практики: **Рязанский станкостроительный колледж РГРТУ.**

**Виды и качество выполнения работ**

Умения, первоначальный практический опыт	Виды работ, выполненных обучающимся во время практики	Оценка <sup>2</sup>
- проверять техническое состояние универсального токарно-винторезного станка, выбирать стандартную технологическую оснастку, подготавливать станок к работе.	-разработка рабочих чертежей деталей и их анализ; -проверка технического состояния токарного станка; -выбор технологической оснастки для механической обработки и установка её на станок; -заточка и доводка режущего инструмента.	_____ _____ _____ _____
- выполнять токарную обработку заготовок на универсальном токарно-винторезном станке с применением стандартного режущего инструмента и универсальных приспособлений.	-обработка наружных цилиндрических поверхностей; -подрезание торцов, -вытачивание наружных канавок и отрезка заготовок; -обработка отверстий осевыми инструментами и расточными резцами; -обработка наружных и внутренних конических поверхностей; -нарезание наружной и внутренней резьбы плашками и метчиками; -обработка фасонных поверхностей; -контроль обработанных деталей.	_____ _____ _____ _____ _____ _____ _____
- выполнять слесарную обработку заготовок деталей простых машиностроительных изделий.	- разметка; - рубка металла; - правка и рихтовка металла; - гибка металла; - резание металла; - сверление; - клепка; - шабрение; - опилование, распиливание и припасовка; - притирка и доводка; - паяние, лужение и склеивание.	_____ _____ _____ _____ _____ _____ _____ _____ _____

**Итоговая оценка по практике<sup>3</sup>** \_\_\_\_\_

<sup>2</sup> оценка выполненных работ оформляется: выполнена или не выполнена руководителем от организации (колледжа)

Руководитель практики от образовательной организации \_\_\_\_\_ / **А. Б. Степанов** /  
Ф.,И.,О.

«\_\_\_» \_\_\_\_\_ **2020 г.**

Рязанский станкостроительный колледж РГРТУ

ДНЕВНИК ОБУЧАЮЩЕГОСЯ  
ПРИ ПРОХОЖДЕНИИ ПРАКТИКИ

Модуль: ПМ. 06 Освоение профессии 19149 Токарь

Студент: **Петров Петр Петрович**

Специальность: 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

**Курс 4, группа ТМ-41**

Период прохождения практики с **23 ноября 2020 г.** по **19 декабря 2020 г.**

Место прохождения практики: **Государственный Рязанский приборный завод (АО "ГРПЗ")**

Руководитель практики от образовательной организации: **Степанов Александр Борисович**

Руководитель практики от организации: **Сухоруков Сергей Николаевич**,  
телефон: **33-07-17**

---

<sup>3</sup> итоговая оценка по практике оформляется: отлично, хорошо, удовлетворительно, неудовлетворительно руководителем от колледжа



УКАЗАНИЯ ПО ВЕДЕНИЮ ДНЕВНИКА  
ПРИ ПРОХОЖДЕНИИ УЧЕБНОЙ ИЛИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

- 1 Дневник является документом, подтверждающим прохождение обучающимся учебной или производственной практики.
- 2 Дневник заполняется ежедневно со дня начала практики и подписывается руководителем практики от организации.
- 3 Все записи в дневнике должны вестись чётко и аккуратно.
- 4 По окончании учебной или производственной практики обучающийся должен сдать дневник руководителю практики от образовательной организации.
- 5 Руководитель учебной или производственной практики от организации контролирует правильность ведения записей в дневнике.
- 6 Обучающиеся, не выполнившие без уважительной причины требования программы практики или получившие отрицательную оценку, до квалификационного экзамена по профессиональному модулю не допускаются.

Дневник обучающегося

[illegible]

подпись

фамилия обучающегося

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации  
Федеральное государственное бюджетное образовательное  
учреждение высшего образования  
«РЯЗАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РАДИОТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ  
ИМЕНИ В.Ф. УТКИНА»  
Рязанский станкостроительный колледж РГРТУ

ОТЧЁТ  
О ПРОХОЖДЕНИИ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Студент: **Иванов Иван Иванович**

Специальность: 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

Модуль: \_\_\_\_\_

Группа: **ТМ-21**

Место практики: УПМ РССК «РГРТУ»

Начало практики: **06 марта 2020 г.**

Окончание практики: **26 апреля 2020 г.**

Подпись обучающегося \_\_\_\_\_

Руководитель практики от образовательной организации

\_\_\_\_\_ **А. Б. Степанов**  
*подпись*

«\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации  
Федеральное государственное бюджетное образовательное  
учреждение высшего образования  
«РЯЗАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РАДИОТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ  
ИМЕНИ В.Ф. УТКИНА»  
Рязанский станкостроительный колледж РГРТУ

ОТЧЁТ  
О ПРОХОЖДЕНИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ  
(ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

Студент: **Иванов Иван Иванович**

Специальность: 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

Модуль: \_\_\_\_\_

Группа: **ТМ-21**

Место практики: **АО «Государственный Рязанский приборный завод»**

Начало практики: **06 марта 2020 г.**

Окончание практики: **26 апреля 2020 г.**

Подпись обучающегося \_\_\_\_\_

Руководитель практики от образовательной организации

\_\_\_\_\_ **А. Б. Степанов**  
*подпись*

«\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Оператор ЭДО ООО "Компания "Тензор"			
ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ			
ПОДПИСАНО	<b>ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ</b> , Качковский Юрий Валентинович, Заведующий методическим кабинетом	<b>18.10.24</b> 09:35 (MSK)	Простая подпись
	<b>ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ</b> , Савельева Ольга Викторовна, Зам. директора РССК «РГРТУ» по УР	<b>18.10.24</b> 11:11 (MSK)	Простая подпись
УТВЕРЖДЕНО	<b>ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ</b> , Цинарева Тамара Алтыбаевна, Директор РССК «РГРТУ»	<b>18.10.24</b> 11:13 (MSK)	Простая подпись